

NEFA® HYB TINT XKV

Farbkonzentrate/-tinten zur Einfärbung Hybrid-Dichtstoff-Systemen und Spezialanwendungen

Produktbeschreibung:

NEFA® HYB TINT XKV sind speziell für die Einfärbung von Hybriddichtstoff-Systemen abgestimmte, gut verträgliche und leicht einarbeitbare, dosierbare Farbkonzentrate/-tinten. Diese basieren auf einem phthalatfreien Weichmacher und sind damit in vielfältigen Systemen einsetzbar.

Durch eine optimale Dispergierung der Pigmente ist eine hohe Farbausbeute und Reproduzierbarkeit der Farbtöne gewährleistet.

Die NEFA® HYB TINT XKV- Reihe besteht aus 12 Standardfarbtönen.

Materialbasis:

phthalatfreier Weichmacher, FDA- konform,

Farbtöne:

Standardsortiment NEFA® HYB	Dichte [g/cm ³]
NEFA HYB TINT XKV Black 7	1,03
NEFA HYB TINT XKV Blue 15:3	1,03
NEFA HYB TINT XKV Green 7	1,07
NEFA HYB TINT XKV Magenta 122	1,03
NEFA HYB TINT XKV Orange 67	1,04
NEFA HYB TINT XKV Red 101	2,00
NEFA HYB TINT XKV Red 170	1,04
NEFA HYB TINT XKV Violet 19	1,03
NEFA HYB TINT XKV White 6	2,00
NEFA HYB TINT XKV Yellow 42	1,47
NEFA HYB TINT XKV Yellow 74	1,06
NEFA HYB TINT XKV Yellow 184	1,75

Eigenschaften:

NEFA® HYB TINT XKV sind miteinander mischbar und verträglich.

NEFA® HYB TINTXKV sind fein vermahlen, fließfähig und für die präzise Maschinen-Dosierung sehr gut geeignet.

Bei der Verwendung in bereits pigmentierten Systemen ist eine Verträglichkeitsprüfung vorzunehmen.

Verarbeitung:

NEFA® HYB TINT XKV sind bei Handzugabe in das jeweilige System mit üblichen Methoden homogen einzuarbeiten. Bei Einsatz in maschinellen Dosiersystemen mit Rührwerk sehr gut dosierbar. Vor der Verarbeitung müssen die Farbkonzentrate homogenisiert werden.

Bei zusätzlichen Fragen, in Verarbeitung und Handhabung, stehen Ihnen unsere technischen Mitarbeiter beratend und unterstützend zur Seite.

Viskosität:

2000 – 10000 mPas, variiert je nach Farbton

Zugabemengen:

Durch eigene Versuche zu ermitteln.

Lagerung:

In unbeschädigten, verschlossenen Originalgebinden an einem kühlen, trockenen Lagerort 2 Jahre lagerfähig. Empfohlene Lagertemperatur: 5-30°C

Verpackungseinheit:

Gebindegrößen auf Anfrage

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Gewerbliche / industrielle Verarbeiter entnehmen die für sie relevanten Daten aus dem Sicherheitsdatenblatt.

Technischer Service und Produktionsstandort:

Caparol Industrial Solutions GmbH, Neichener Strasse 38, 04668 Grimma
Telefon +49 (0) 34382 704-0, Fax: +49 (0) 34382 704-16

Version: 09/2023

Diese technische Information ist auf Basis des Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielzahl der möglichen Anforderungen und Bedingungen bleiben jedoch Ihre Prüfpflichten als Käufer/Verwender auf die konkrete Eignung unseres Produktes/unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unberührt. Sofern Ihrerseits noch Fragen zu unserem Produkt (z.B. zu Verwendungszwecken, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind oder zur Verarbeitung) bestehen, bitte sprechen Sie uns gerne an. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung durch entsprechende Nachfrage bei uns.