

NEFA® MB A

Additive zur Optimierung der Verarbeitungs- und Oberflächeneigenschaften von thermoplastischen Polymeren

Produktbeschreibung:	<p>NEFA® MB A sind Polydimethylsiloxan basierte Additive zur Oberflächenmodifizierung thermoplastischer Polymerwerkstoffe bei gleichzeitiger Optimierung der Verarbeitungseigenschaften.</p> <p>In Abhängigkeit der Einsatzkonzentration von NEFA® MB A können mit diesen Additiven folgende Effekte erzielt werden:</p> <ul style="list-style-type: none">• Verbesserung des Abriebverhaltens weicher thermoplastischer Elastomere• Verbesserung des Formfüllverhaltens und der Entformbarkeit• Erhöhung der Gleitfähigkeit der Schmelze• Verringerung von Schmelzebruch• Reduktion auftretender Verarbeitungsdrehmomente und der Verarbeitungstemperatur• Reduzierung des Reibkoeffizienten der produzierten Formteile
Materialbasis:	hochmolekulares, thermoplastisches Polydimethylsiloxan-Polyharnstoff-Blockcopolymer
MeltFlow Index (MFI):	ca. 20 (160°C, 2.16kg)
Anwendung:	<p>einsetzbar im gesamten Spektrum der TPO, TPS, TPV, TPC, TPA ; Polyolefine, styrolbasierten Polymere und Polyester</p> <p>Die Überprüfung etwaiger Anwendungsempfehlungen ist für den jeweiligen, spezifischen Einsatzzweck in jedem Fall erforderlich und aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
Eigenschaften:	rieselfähiges, zylindrisches Granulat
Verarbeitung:	Einsatztemperaturbereich von 160°C – 280°C, in einer Spritzgießmaschine oder einem Extruder. Der Masterbatchträger ist ein hochmolekulares, thermoplastisches Elastomer und sollte vorzugsweise oberhalb von 160°C verarbeitet werden.
Dosierempfehlung:	0,2 - 5%, je nach Basispolymerwerkstoff und angestrebter Eigenschaftsoptimierung
Restfeuchte:	< 0,5%
Lagerung:	in unbeschädigten, verschlossenen Originalgebinden an einem kühlen, frostfreien Lagerort
Verpackungseinheit:	25kg Säcke, BigBag
Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:	gewerblich-industrielle Verarbeiter entnehmen alle relevanten Daten aus dem Sicherheitsdatenblatt.
Technischer Service und Produktionsstandort:	Caparol Industrial Solutions GmbH, Neichener Straße 38, 04668 Grimma Telefon +49 (0) 34382 704-0, Fax: +49 (0) 34382 704-16

Version: 01/2020

Diese Technische Information ist auf Basis des Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielzahl der möglichen Anforderungen und Bedingungen bleiben jedoch Ihre Prüfpflichten als Käufer/ Verwender auf die konkrete Eignung unseres Produktes/ unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unberührt. Sofern Ihrerseits noch Fragen zu unserem Produkt (z.B. zu Verwendungszwecken, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind oder zur Verarbeitung) bestehen, sprechen Sie uns gerne an. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung durch entsprechende Nachfrage bei uns.