

## NEFA® MB EL

### Hochgefüllte Rußmasterbatches auf TPE-Basis

#### Produktbeschreibung:

Produkte der Gruppe NEFA® MB EL sind TPE basierte Rußkonzentrate und Compounds. NEFA® MB EL Masterbatches sind für nahezu alle TPE-Werkstoffe, wie auch Polyolefine und styrolbasierte Polymere geeignet. Trotz höchster Rußbelastungen von bis zu 35 Gewichtsprozent im Bereich der Leitfähigkeitsruße mit sehr hohen Oberflächen und bis zu 65 Gewichtsprozent im Bereich der hochwertigen Farb- und Verstärkungsruße können NEFA® MB EL Konzentrate in einem Härtebereich von Shore A 60 bis Shore D 80 hergestellt werden.

Abhängig vom Werkstoffsystem können antistatische Eigenschaften im Compound bereits ab einer Dosierung von 20% erreicht werden. Durch die speziellen Trägersysteme wirken NEFA® MB EL Masterbatches nicht versprödet oder versteifend auf Ihr Werkstoffsystem.

Folgende Eigenschaften zeichnen unsere NEFA® MB EL Konzentrate und Compounds aus:

- Reißdehnungen im Bereich von 50 - 600%
- Härten im Bereich Shore A 60 bis Shore D 80
- Oberflächenwiderstände im Bereich von 1 – 10 Ohm
- thermoplastische Verarbeitbarkeit

#### Materialbasis:

Thermoplastische Elastomere

#### Anwendung:

einsetzbar im gesamten Spektrum der TPO, TPS, TPV, TPC, TPA ; Polyolefine, styrolbasierten Polymere und Polyester

Die Überprüfung etwaiger Anwendungsempfehlungen ist für den jeweiligen, spezifischen Einsatzzweck in jedem Fall erforderlich und aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

#### Farbtöne:

schwarz

#### Eigenschaften:

rieselfähiges, schwarzes, zylindrisches Granulat

#### Verarbeitung:

Einsatztemperaturbereich von 190°C – 280°C, in einer Spritzgießmaschine oder einem Extruder. Der Masterbatchträger ist ein hochmolekulares thermoplastisches Elastomer und sollte vorzugsweise oberhalb von 220°C verarbeitet werden.

#### Dosierempfehlung:

20 - 60%, je nach Basispolymer und angestrebten Widerstandsbereich

#### Restfeuchte:

< 0,5%

#### Lagerung:

in unbeschädigten, verschlossenen Originalgebinden an einem kühlen, frostfreien Lagerort

#### Verpackungseinheit:

25kg Säcke, BigBag

#### Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

gewerblich-industrielle Verarbeiter entnehmen alle relevanten Daten aus dem Sicherheitsdatenblatt.

#### Technischer Service und Produktionsstandort:

Caparol Industrial Solutions GmbH, Neichener Straße 38, 04668 Grimma  
Telefon +49 (0) 34382 704-0, Fax: +49 (0) 34382 704-21

Version: 01/2020

Diese Technische Information ist auf Basis des Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielzahl der möglichen Anforderungen und Bedingungen bleiben jedoch Ihre Prüfpflichten als Käufer/ Verwender auf die konkrete Eignung unseres Produktes/ unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unberührt. Sofern Ihrerseits noch Fragen zu unserem Produkt (z.B. zu Verwendungszwecken, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind oder zur Verarbeitung) bestehen, sprechen Sie uns gerne an. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung durch entsprechende Nachfrage bei uns.