

NEFA® MB F

Innovative Farbmasterbatches für Polymerwerkstoffe

Produktbeschreibung:	<p>NEFA® MB F sind innovative Farbmasterbatches auf Basis thermoplastischer Elastomere.</p> <p>Aufgrund eines speziellen Herstellungsverfahrens für NEFA® MB F ist es möglich, die Farb- und Additivmasterbatches dieser Produktgruppe frei von Dispergierhilfsmitteln herzustellen.</p> <p>NEFA® MB F verfügen über eine optimale Dispergierung der Pigmente, wodurch diese Masterbatches eine einzigartige Farbstärke in TPEs entwickeln. Zur Rezeptierung von NEFA® MB F werden ausschließlich qualitativ hochwertige Rohstoffe verwendet.</p> <p>Anwendungsbezogen ist es möglich, NEFA® MB F entsprechend der Richtlinien der FDA bzw. EU 10/2011 zu rezeptieren.</p> <p>Folgende positive Eigenschaften sind durch den Einsatz von NEFA® MB F belegt</p> <ul style="list-style-type: none">• Keine Belagbildung am Bauteil durch Verzicht auf Dispergierwachse• hohes Deckvermögen durch einzigartiges Herstellungsverfahren von NEFA® MB F• keine Beeinflussung mechanischer Eigenschaften durch Verzicht auf Dispergieradditive• Verbesserung des Verarbeitungs- und Entformungsverhaltens durch spezielle Masterbatchträgerpolymere
Materialbasis:	thermoplastische Elastomere
Anwendung:	<p>einsetzbar im gesamten Spektrum der TPO, TPS, TPV, TPC, TPA ; Polyolefine, styrolbasierten Polymere und Polyester</p> <p>Die Überprüfung etwaiger Anwendungsempfehlungen ist für den jeweiligen, spezifischen Einsatzzweck in jedem Fall erforderlich und aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
Farbtöne:	variabel, kundenspezifisch
Eigenschaften:	rieselfähiges, farbiges, zylindrisches Granulat
Verarbeitung:	Einsatztemperaturbereich von 160°C – 280°C, in einer Spritzgießmaschine oder einem Extruder. Die Masterbatchträger sind hochmolekulare, thermoplastische Elastomere und sollten vorzugsweise oberhalb von 170°C verarbeitet werden.
Dosierempfehlung:	anwendungsspezifisch von 0,5 - 10%, je nach Basiswerkstoff und Farbort
Restfeuchte:	< 0,5%
Lagerung:	in unbeschädigten, verschlossenen Originalgebinden an einem kühlen, frostfreien Lagerort
Verpackungseinheit:	25 kg Säcke, BigBag
Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:	gewerblich-industrielle Verarbeiter entnehmen alle relevanten Daten aus dem Sicherheitsdatenblatt.
Technischer Service und Produktionsstandort:	Caparol Industrial Solutions GmbH, Neichener Straße 38, 04668 Grimma Telefon +49 (0) 34382 704-0, Fax: +49 (0) 34382 704-16

Version: 01/2020

Diese Technische Information ist auf Basis des Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielzahl der möglichen Anforderungen und Bedingungen bleiben jedoch Ihre Prüfpflichten als Käufer/ Verwender auf die konkrete Eignung unseres Produktes/ unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unberührt. Sofern Ihrerseits noch Fragen zu unserem Produkt (z.B. zu Verwendungszwecken, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind oder zur Verarbeitung) bestehen, sprechen Sie uns gerne an. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung durch entsprechende Nachfrage bei uns.