

NEFA® MB H

Innovative Masterbatches für Wood Plastic Composites

Produktbeschreibung:	<p>NEFA® MB H sind innovative Farb- und Additivmasterbatches für den Einsatz in Wood Plastic Composites (WPC).</p> <p>Aufgrund des patentierten Herstellungsverfahrens von NEFA® MB H ist es möglich, die Masterbatches dieser Produktgruppe frei von Dispergierhilfsmitteln herzustellen.</p> <p>NEFA® MB H verfügen über eine optimale Dispergierung der Pigmente und eine sehr hohe Wirkstoffbeladung, wodurch diese Additive eine einzigartige Farbstärke und ein außerordentliches Deckvermögen in WPCs entwickeln. Zur Rezeptierung von NEFA® MB H werden ausschließlich qualitativ hochwertige Rohstoffe verwendet, die den höchsten Licht- und Wetterechtheiten entsprechen.</p> <p>Folgende positive Eigenschaften sind durch den Einsatz von NEFA® MB WPC belegt</p> <ul style="list-style-type: none">• Reduktion von Verarbeitungstemperaturen, -drücken und -drehmomenten: dadurch Energieeinsparung bei der Verarbeitung und eine geringere thermische sowie mechanische Belastung der Holzfasern• Reduzierung des Reibkoeffizienten der WPC-Schmelze und der produzierten Formteile (Profile) , dadurch Verschleißschutz von Maschinen und Werkzeugen• minimierte Beeinflussung mechanischer Eigenschaften durch Verzicht auf Dispergieradditive• höchste Farbstärke durch patentiertes Herstellungsverfahren von NEFA® MB H• hervorragende Verteilung des Masterbatches im WPC durch optimiertes Schmelz- und Viskositätsverhalten von NEFA® MB H
Materialbasis:	thermoplastische Polydimethylsiloxan-Polyharnstoff-Copolymere
Anwendung:	<p>Einsetzbar im gesamten Spektrum von WPCs und NFCs</p> <p>Die Überprüfung etwaiger Anwendungsempfehlungen ist für den jeweiligen, spezifischen Einsatzzweck in jedem Fall erforderlich und aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.</p>
Farbtöne:	variabel, kundenspezifisch
Eigenschaften:	rieselfähiges, farbiges, zylindrisches Granulat
Verarbeitung:	Einsatztemperaturbereich von 160 °C – 230 °C, in einer Spritzgießmaschine oder einem Extruder. Der Masterbatchträger ist ein hochmolekulares thermoplastisches Elastomer und sollte vorzugsweise oberhalb von 170 °C verarbeitet werden.
Dosierempfehlung:	1 - 8-%, je nach Basiscompound und Farbort
Restfeuchte:	< 0,5-%
Lagerung:	in unbeschädigten, verschlossenen Originalgebinden an einem kühlen, frostfreien Lagerort
Verpackungseinheit:	25 kg Säcke, BigBag
Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:	gewerblich-industrielle Verarbeiter entnehmen alle relevanten Daten aus dem Sicherheitsdatenblatt.
Technischer Service und Produktionsstandort:	Caparol Industrial Solutions GmbH, Neichener Straße 38, 04668 Grimma Telefon +49 (0) 34382 704-0, Fax: +49 (0) 34382 704-21

Version: 01/2020

Diese Technische Information ist auf Basis des Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielzahl der möglichen Anforderungen und Bedingungen bleiben jedoch Ihre Prüfpflichten als Käufer/ Verwender auf die konkrete Eignung unseres Produktes/ unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unberührt. Sofern Ihrerseits noch Fragen zu unserem Produkt (z.B. zu Verwendungszwecken, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind oder zur Verarbeitung) bestehen, sprechen Sie uns gerne an. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung durch entsprechende Nachfrage bei uns.