

## NEFA® POX Tintings

### Farbkonzentrate/-tinten zur Einfärbung von 2K Epoxidharz-Systemen

#### Produktbeschreibung:

NEFA® POX Tintings sind niedrigviskose, speziell für die Einarbeitung in 2 komponentige Epoxidharz-Systemen abgestimmte, systemverträgliche Farbkonzentrate auf Basis von A/F-Harz. NEFA® POX Tintings werden in 13 Standardfarbtönen zur Einfärbung und Nuancierung von transparenten oder gefüllten 2K EP-Beschichtungssysteme hergestellt. Durch eine optimale Dispergierung der Pigmente ist eine hohe Farbausbeute und Reproduzierbarkeit der Farbtöne gewährleistet.

#### Materialbasis:

A/F- Epoxid-Harzmischung

#### Farbtöne:

Standardsortiment NEFA® POX	Dichte [ $\pm 0,08 \text{ g/cm}^3$ ]	ca. Pigmentgehalt [%]
NEFA® POX BLACK 7	1,25	11
NEFA® POX BLUE 15:6	1,15	24
NEFA® POX GREEN 17	2,27	63
NEFA® POX GREEN 7	1,20	15
NEFA® POX ORANGE 36	1,29	27
NEFA® POX RED 101	2,00	60
NEFA® POX RED 170	1,12	28
NEFA® POX VIOLET 19	1,20	11
NEFA® POX WHITE 6	1,67	53
NEFA® POX YELLOW 42	1,54	42
NEFA® POX YELLOW 74	1,13	22
NEFA® POX YELLOW 184	2,22	64

#### Eigenschaften:

NEFA® POX Tintings sind miteinander mischbar und verträglich.  
NEFA® POX Tintings sind maschinell dosierbar.  
Bei der Verwendung in bereits pigmentierten Systemen ist eine Verträglichkeitsprüfung vorzunehmen.

#### Verarbeitung:

NEFA® POX Tintings sind mit üblichen Methoden homogen in Komponente A einzuarbeiten. Angebrochene Gebinde sind sorgfältig zu verschließen und möglichst zeitnah zu verbrauchen. Vor Verarbeitung müssen die Farbkonzentrate homogenisiert werden.

Bei zusätzlichen Fragen, in Verarbeitung und Handhabung, stehen Ihnen unsere technischen Mitarbeiter beratend und unterstützend zur Seite.

#### Viskosität:

**500-3000 mPas**, variiert je nach Farbton

#### Zugabemengen:

Durch eigene Versuche zu ermitteln.

#### Lagerung:

In unbeschädigten, verschlossenen Originalgebinden an einem kühlen, frostfreien Lagerort maximal 2 Jahre lagerfähig.

#### Verpackungseinheit:

10 L Blecheimer (Inhalt ca. 10 – 20 kg je nach Farbton)  
(weitere Gebindegrößen auf Anfrage)

#### Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Gewerbliche / industrielle Verarbeiter entnehmen die für sie relevanten Daten aus dem Sicherheitsdatenblatt.

#### Technischer Service und Produktionsstandort:

Caparol Industrial Solutions GmbH, Neichener Strasse 38, 04668 Grimma  
Telefon +49 (0) 34382 704-0, Fax: +49 (0) 34382 704-16

Version: 01/2020

Diese technische Information ist auf Basis des Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielzahl der möglichen Anforderungen und Bedingungen bleiben jedoch Ihre Prüfpflichten als Käufer/Verwender auf die konkrete Eignung unseres Produktes/unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unberührt. Sofern Ihrerseits noch Fragen zu unserem Produkt (z.B. zu Verwendungszwecken, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind oder zur Verarbeitung) bestehen, bitte sprechen Sie uns gerne an. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung durch entsprechende Nachfrage bei uns.