

NEFA® SIL TINT XKV

Farbkonzentrate/-tinten zur Einfärbung von Silikon-Dichtstoff-Systemen

Produktbeschreibung:

NEFA® SIL XKV Tintings sind speziell für die Einfärbung von Silikondichtstoff-Systemen mittels einer Dosieranlage abgestimmte, gut verträgliche und leicht einarbeitbare Farbkonzentrate/-tinten. NEFA® SIL XKV Tintings werden in 5 Standardfarbtönen zur Einfärbung und Nuancierung von transparenten oder gefüllten Silikondichtstoffsystemen hergestellt. Durch eine optimale Dispergierung der Pigmente ist eine hohe Farbausbeute und Reproduzierbarkeit der Farbtöne gewährleistet.

Materialbasis:

definiertes Silikonöl

Farbtöne:

Standardsortiment NEFA® SIL TINT XKV	Dichte [g/cm ³]	ca. Pigmentgehalt [%]
NEFA SIL TINT XKV Black 7	1,07 ± 0,05	11
NEFA SIL TINT XKV Blue 15	1,03 ± 0,05	13
NEFA SIL TINT XKV Red 101	1,71 ± 0,05	54
NEFA SIL TINT XKV White 6	1,56 ± 0,05	50
NEFA SIL TINT XKV Yellow 42	1,38 ± 0,05	38

Eigenschaften:

NEFA® SIL XKV Tintings sind miteinander mischbar und gut verträglich.
NEFA® SIL XKV Tintings sind fein vermahlen, fließfähig und daher für die maschinelle Dosierung sehr gut geeignet.

Verarbeitung:

NEFA® SIL XKV sind bei Handzugabe in das jeweilige System mit üblichen Methoden homogen einzuarbeiten. Bei Einsatz in maschinellen Dosiersystemen mit Rührwerk sehr gut dosierbar. Vor der Verarbeitung müssen die Farbkonzentrate homogenisiert werden.

Bei zusätzlichen Fragen, in Verarbeitung und Handhabung, stehen Ihnen unsere technischen Mitarbeiter beratend und unterstützend zur Seite.

Viskosität:

1500 – 12000 mPas, variiert je nach Farbton

Zugabemengen:

Durch eigene Versuche zu ermitteln

Lagerung:

In unbeschädigten, verschlossenen Originalgebinden an einem kühlen Lagerort 24 Monate lagerfähig.

Verpackungseinheit:

25 L PE-Hobbocks (Inhalt ca. 25 – 30 kg je nach Farbton)
(weitere Gebindegrößen auf Anfrage)

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Gewerbliche / industrielle Verarbeiter entnehmen die für sie relevanten Daten aus dem Sicherheitsdatenblatt.

Technischer Service und Produktionsstandort:

Caparol Industrial Solutions GmbH, Neichener Strasse 38, 04668 Grimma
Telefon +49 (0) 34382 704-0, Fax: +49 (0) 34382 704-16

Version: 01/2020

Diese technische Information ist auf Basis des Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielzahl der möglichen Anforderungen und Bedingungen bleiben jedoch Ihre Prüfpflichten als Käufer/Verwender auf die konkrete Eignung unseres Produktes/unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unberührt. Sofern Ihrerseits noch Fragen zu unserem Produkt (z.B. zu Verwendungszwecken, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind oder zur Verarbeitung) bestehen, bitte sprechen Sie uns gerne an. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung durch entsprechende Nachfrage bei uns.