

NEFA® TINT

Farbkonzentrate/-tinten zur Einfärbung von wässrigen und lösemittelhaltigen Lacksystemen

Produktbeschreibung:

NEFA® TINT Farbkonzentrate sind speziell für die Einfärbung wässriger, lösemittelhaltiger und stark alkalischer Farb- und Lacksysteme, wie z.B. Dispersions- und Dispersions-silikatfarben, Kalk- und Kalkkaseinfarben entwickelte hochkonzentrierte Farbtinten. NEFA® TINT Farbkonzentrate/-tinten werden in 22 Standardfarbtönen hergestellt. Ein Eignungstest im jeweiligen System ist zu empfehlen. Bei der Verwendung in bereits pigmentierten Systemen ist eine Verträglichkeitsprüfung vorzunehmen. Durch eine optimale Dispergierung der Pigmente ist eine hohe Farbausbeute und Reproduzierbarkeit der Farbtöne gewährleistet.

Materialbasis: Farbtöne:

Bindemittelfreie Farbkonzentrate/-tinten auf Basis nichtionischer Tenside, wasserhaltig.

Standardsortiment NEFA®TINT	Color Index	Dichte [g/cm ³]	Pigmentgehalt [%]
NEFA TINT Brillantorange	P.O.73	1,05	32
NEFA TINT Chromtitangelb 015	P.Br.24	1,95	68
NEFA TINT Gelb 012	P.Y.184	1,79	50
NEFA TINT Gelb 74	P.Y.74	1,10	40
NEFA TINT Gelb Transparent	P.Y.42	1,36	34
NEFA TINT Kobaltblau 029	P.B.28	1,83	57
NEFA TINT Magenta-Rotviolett	P.V.19	1,10	25
NEFA TINT Oxidgelb 001	P.Y.42	1,80	55
NEFA TINT Oxidgrün 014	P.G.17	2,05	63
NEFA TINT Oxidorange 027	P.O.82	2,10	62
NEFA TINT Oxidrot 019	P.R.101	1,81	57
NEFA TINT Oxidschwarz 002	P.Bk.11	2,15	66
NEFA TINT Oxidschwarz 360	P.Bk.11	1,78	55
NEFA TINT Phthaloblau	P.B.15:3	1,23	34
NEFA TINT Phthalogrün	P.G.7	1,21	30
NEFA TINT Rot Transparent	P.R.101	1,40	30
NEFA TINT Rotbraun 000	P.R.101	1,99	60
NEFA TINT Schwarz 100	P.Bk.7	1,20	28
NEFA TINT Signalrot	P.R.254	1,12	31
NEFA TINT Türkis 028	P.G.50	1,85	57
NEFA TINT Violett	P.V.23	1,16	23
NEFA TINT Weiss 007	P.W.6	2,08	65

Eigenschaften:

NEFA® TINT Farbkonzentrate sind miteinander mischbar und verträglich.
NEFA® TINT Farbkonzentrate sind VOC frei gemäß Deco Paint Richtlinie.

Verarbeitung:

NEFA® TINT Farbkonzentrate vor Gebrauch aufrühren und dann mit üblichen Methoden in das einzufärbende Material homogen einarbeiten.

Bei zusätzlichen Fragen, in Verarbeitung und Handhabung, stehen Ihnen unsere technischen Mitarbeiter beratend und unterstützend zur Seite.

Viskosität:

1500-3500 mPas (variiert je nach Farbton)

Zugabemengen:

max. 10 Ma-%, sonst durch eigene Versuche zu ermitteln

Lagerung:

In unbeschädigten, verschlossenen Originalgebinden an einem kühlen, frostfreien Lagerort maximal 2 Jahre lagerfähig.

Verpackungseinheit:

Gebindegrößen auf Anfrage

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Gewerbliche / industrielle Verarbeiter entnehmen die für sie relevanten Daten aus dem Sicherheitsdatenblatt.

Technischer Service und Produktionsstandort:

Caparol Industrial Solutions GmbH, Neichener Strasse 38, 04668 Grimma
Telefon +49 (0) 34382 704-0, Fax: +49 (0) 34382 704-16

Version: 01/2020

Diese technische Information ist auf Basis des Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielzahl der möglichen Anforderungen und Bedingungen bleiben jedoch Ihre Prüfpflichten als Käufer/Verwender auf die konkrete Eignung unseres Produktes/unserer Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unberührt. Sofern Ihrerseits noch Fragen zu unserem Produkt (z.B. zu Verwendungszwecken, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind oder zur Verarbeitung) bestehen, bitte sprechen Sie uns gerne an. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung durch entsprechende Nachfrage bei uns.

Caparol Industrial Solutions GmbH handelnd im Namen und für Rechnung der DAW SE, Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt