

## NEFA® TINT W

### Farbkonzentrate/-tinten zur Einfärbung von wässrigen Beschichtungssystemen

#### Produktbeschreibung:

NEFA® TINT W Farbkonzentrate/-tinten sind speziell für die Einfärbung wässriger Beschichtungssysteme wie Dispersionsfarben, wässrige Epoxidharzsysteme oder wässrige 2K PU Lacke abgestimmt. NEFA® TINT W Farbkonzentrate/-tinten sind binde- und lösemittelfrei und werden in 15 Standardfarbtönen zur Einfärbung und Nuancierung von transparenten oder gefüllten wässrigen Beschichtungssystemen hergestellt. Bei der Verwendung in bereits pigmentierten Systemen ist eine Verträglichkeitsprüfung vorzunehmen. Durch eine optimale Dispergierung der Pigmente ist eine hohe Farbausbeute und Reproduzierbarkeit der Farbtöne gewährleistet.

#### Materialbasis:

Netz- und Dispergiermittel

#### Farbtöne:

Standardsortiment NEFA® TINT W	Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	ca. Pigmentgehalt [%]
NEFA® TINT W BLACK 11	2,15	68
NEFA® TINT W BLACK 7	1,20	36
NEFA® TINT W BLUE 15:1, 15:3	1,36	26
NEFA® TINT W GREEN 17	2,02	63
NEFA® TINT W GREEN 7	1,49	27
NEFA® TINT W ORANGE 43	1,13	27
NEFA® TINT W RED 101	1,93	59
NEFA® TINT W RED 122	1,10	29
NEFA® TINT W RED 254	1,18	37
NEFA® TINT W VIOLET 23	1,35	16
NEFA® TINT W WHITE 6	2,04	69
NEFA® TINT W YELLOW 42	1,79	57
NEFA® TINT W YELLOW 74	1,18	48
NEFA® TINT W YELLOW 184	1,74	51
NEFA® TINT W BLACK 11	2,15	68

#### Eigenschaften:

NEFA® TINT W Farbkonzentrate/-tinten sind miteinander mischbar und verträglich.  
NEFA® TINT W Farbkonzentrate/-tinten sind maschinell dosierbar.

#### Verarbeitung:

NEFA® TINT W Farbkonzentrate/-tinten sind mit üblichen Methoden homogen in das Beschichtungsmaterial (je nach System in Komponente A) einzuarbeiten. Angebrochene Gebinde sind sorgfältig zu verschließen und möglichst zeitnah zu verbrauchen. Vor Verarbeitung müssen die Pasten homogenisiert werden.

Bei zusätzlichen Fragen, in Verarbeitung und Handhabung, stehen Ihnen unsere technischen Mitarbeiter beratend und unterstützend zur Seite.

#### Viskosität:

von 100 – 4500 mPas, variiert je nach Farbton

#### Zugabemengen:

Durch eigene Versuche zu ermitteln.

#### Lagerung:

In unbeschädigten, verschlossenen Originalgebinden an einem kühlen, frostfreien Lagerort maximal 1 Jahr lagerfähig.

#### Verpackungseinheit:

Hobbock (Blech, innenlackiert), ca. 15 – 20 kg je nach Farbton  
(weitere Gebindegrößen auf Anfrage)

#### Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge:

Gewerbliche / industrielle Verarbeiter entnehmen die für sie relevanten Daten aus dem Sicherheitsdatenblatt.

#### Technischer Service und Produktionsstandort:

Caparol Industrial Solutions GmbH, Neichener Strasse 38, 04668 Grimma  
Telefon +49 (0) 34382 704-0, Fax: +49 (0) 34382 704-16

Version: 01/2020

Diese technische Information ist auf Basis des Standes der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielzahl der möglichen Anforderungen und Bedingungen bleiben jedoch Ihre Prüfpflichten als Käufer/Verwender auf die konkrete Eignung unseres Produktes/unsere Produkte für den vorgesehenen Verwendungszweck unberührt. Sofern Ihrerseits noch Fragen zu unserem Produkt (z.B. zu Verwendungszwecken, die in dieser Technischen Information nicht aufgeführt sind oder zur Verarbeitung) bestehen, bitte sprechen Sie uns gerne an. Gültigkeit hat nur die Technische Information in ihrer neuesten Fassung. Überzeugen Sie sich bitte ggf. über die Aktualität dieser Fassung durch entsprechende Nachfrage bei uns.